

AZIENDA

CID progetta, costruisce e gestisce impianti per la depurazione di acque reflue. Dal 1979 ha gestito oltre 250 impianti per conto di amministrazioni pubbliche ed imprese private. Forte della competenza maturata negli anni, CID si presenta oggi come una delle poche realtà sul mercato in grado di offrire una consulenza a 360 gradi nel settore della depurazione. Grazie alla pluriennale esperienza ed alla rete di professionisti interna all'azienda, CID progetta e costruisce impianti su misura del cliente, applicando le migliori tecnologie disponibili sul mercato. CID è inoltre attiva nell'erogazione di tutti i servizi connessi alla depurazione (gestione tecnica degli impianti stessi, analisi chimiche, smaltimento rifiuti, consulenze ambientali), nel settore del riutilizzo e potabilizzazione delle acque e nel settore degli impianti di produzione biogas.



LE NOSTRE FORZE:

- **Ufficio di progettazione interno:** "non crediamo nell'outsourcing, ma nell'interiorizzazione della conoscenza e di tutte le competenze tecniche."
- **Laboratorio d'analisi interno all'azienda:** "disponiamo di un laboratorio chimico interno, per poter avere risultati analitici immediati ed eseguire tutte le sperimentazioni internamente."
- **Flessibilità e velocità:** "abbiamo tutte le competenze per sviluppare qualsiasi tipo di impianto in tempi rapidi e con le soluzioni più innovative presenti oggi sul mercato."
- **Assistenza:** "siamo in grado di occuparci della manutenzione degli impianti dalla A alla Z e possiamo offrire anche una soluzione alternativa in termini di upgrading di impianti esistenti."
- **Innovazione:** "non siamo produttori in serie e nemmeno legati ad una tecnologia specifica, per questo possiamo avvalerci di tutte le soluzioni presenti sul mercato, ed offrire al Cliente quella più adatta senza condizionamenti. Tutti conoscono una tecnologia, noi proponiamo diverse soluzioni."
- **I numeri:** "disponiamo di 400 mq di uffici, 900 mq di magazzino/officina, 90 mq di laboratorio chimico, 20 persone per le attività esterne, 12 automezzi attrezzati come officina mobile e un impianto mobile di disidratazione dei fanghi."
- **Internazionalità:** "siamo in continua espansione verso i mercati internazionali, in diversi dei quali tramite la presenza di sedi estere."
- **Esperienza:** "siamo nati come gestori di impianti, e quindi avendo acquisito esperienza diretta su tutte le tipologie impiantistiche esistenti, conosciamo quelle valide e offriamo al cliente la migliore per le sue esigenze."

CID S.r.l.

via Pradis 19
33010 - Colloredo di Monte Albano (Udine)

Italy

tel. +39 0432 888070
fax +39 0432 888069
www.cid-srl.it
cid@cid-srl.it

CID Cistilne Naprave d.o.o.

Ulica Istrskega odreda 1
6000 - KOPER

Republika Slovenija

Tel: + 386 (0)5 6250245
Fax: + 386 (0)5 6250247
www.cid-cn.si
info@cid-cn.si

CID S.r.l.

Bul. Oslobođenja, 74
21102 - Novi Sad

Republika Srbija

Tel: + 00381 216545361
www.cid-srl.it
info.srbija@cid-srl.it



SERVIZI

CID srl progetta e costruisce impianti di depurazione per ogni esigenza specifica garantendo: elevata resa depurativa, ridotti spazi per la realizzazione degli impianti, massimo riutilizzo delle strutture esistenti e specifiche richieste autorizzative. Siamo quindi in grado di offrire ai nostri clienti un servizio completo su qualsiasi impianto e tecnologia. Il tutto su misura dell'ambiente circostante e disponendo della migliore tecnologia esistente

CI OCCUPIAMO DI:

- Progettazione impianti di depurazione, civili ed industriali;
- Realizzazione di impianti chiavi in mano, anche prefabbricati e mobili;
- Controllo, gestione e manutenzione;
- Supervisione tecnica dei processi depurativi e dell'impiantistica;
- Effettuazione di analisi chimiche e batteriologiche;
- Ampliamenti e modifiche ai processi;
- Upgrading di impianti esistenti;
- Fornitura, manutenzione e riparazione macchine ed apparecchiature.



INSEDIAMENTI CIVILI



HOTEL / RISTORANTI



CENTRI COMMERCIALI



MACELLI



VILLAGGI TURISTICI



AZIENDE VINICOLE

SETTORE CIVILE

- Impianti comunali
- Impianti domestici
- Scuole e mense
- Villaggi turistici, campeggi
- Caserme
- Hotel e ristoranti
- Centri commerciali
- Ospedali, case di riposo

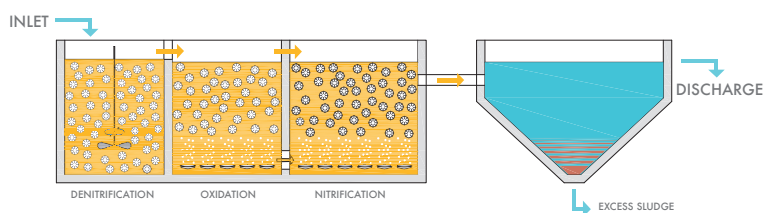
SETTORE INDUSTRIALE

- Industria agro-alimentare
- Chimico - farmaceutico, cosmesi
- Cantini vinicole - distillatori
- Macelli e industria lavorazione carni
- Industria tessile
- Lavanderie, tintorie
- Frantoi oleari
- Caseifici

Oltre ad avere acquisito un importante know-how in tutte le tipologie impiantistiche tradizionali (che continuiamo ad applicare e migliorare in contesti idonei), indirizziamo costantemente l'attività di sviluppo e costruzione verso le nuove tecnologie, ricercando contemporaneamente migliori performance depurative e semplicità gestionale, con particolare riguardo al recupero / riutilizzo delle acque depurate.
Ecco alcuni esempi:

MBBR-BIOMASSE SU SUPPORTI FLOTTANTI

Gli impianti MBBR (Moving Bed Bio Reactor) sono una variante applicativa degli impianti a biomassa adesa, impianti biologici in cui la biomassa che opera la degradazione del carico inquinante dei reflui non è sospesa nella massa liquida, ma aderisce a dei supporti di materiale plastico liberi di muoversi all'interno del reattore. La biomassa cresce su questi supporti e spontaneamente si stacca quando è in eccesso, confluendo con il flusso idraulico nel decantatore finale, dove sedimenta per poi essere prelevata ed inviata direttamente ad ispessimento.

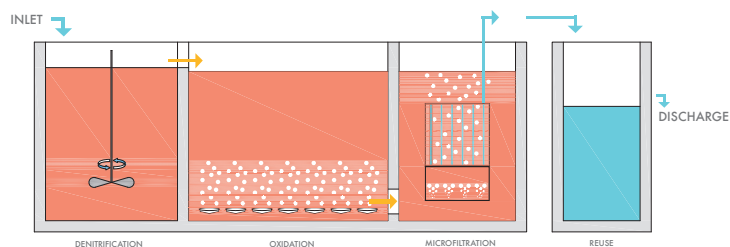


QUESTI I VANTAGGI RISPETTO ALLE SOLUZIONI TRADIZIONALI:

- Riduzione fino al 50% dei volumi necessari per le vasche, grazie alla più efficiente cinetica depurativa
- Semplicità gestionale (non sono necessarie regolazioni biologiche del processo)
- Assenza di ricircolo dei fanghi attivi
- Ininfluenza degli eccessi di portata (p.e. precipitazioni) sulla dispersione di biomassa attiva con il refluo scaricato
- Adatti all'upgrading di impianti esistenti ed all'utilizzo in impianti prefabbricati / mobili
- Possibilità di recupero / riutilizzo / potabilizzazione delle acque depurate

MBR - MICROFILTRAZIONE SU MEMBRANE

Gli impianti MBR (Membrane Bio Reactor) sono impianti a fanghi attivi tradizionali in cui la chiarificazione finale (separazione biomassa / acqua) non avviene più tramite sedimentazione, ma tramite filtrazione attraverso apposite membrane microporose. I moduli filtranti hanno un grado di filtrazione dell'ordine dei centesimi di micron, e sono dotati di un sistema di pulizia ad aria in continuo che ne impedisce l'intasamento, garantendo alla membrana una vita di diversi anni. La performance depurativa è elevatissima poiché è possibile lavorare con alta concentrazione di biomassa, e la qualità del refluo garantita.



QUESTI I VANTAGGI RISPETTO ALLE SOLUZIONI TRADIZIONALI:

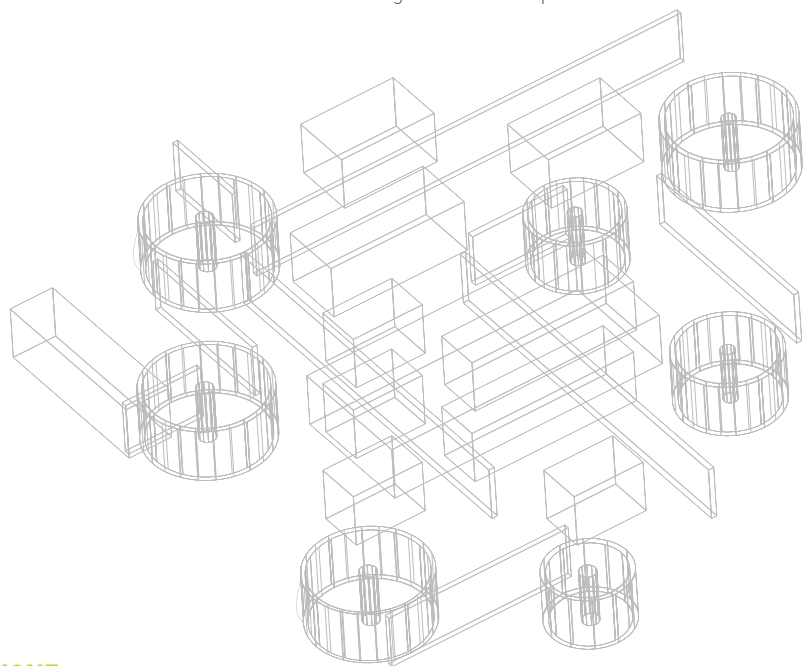
- Capacità depurativa 2-3 volte superiore per l'elevata concentrazione di biomassa
- Qualità del refluo garantita nel tempo e non influenzata dalla scarsa sedimentabilità della biomassa
- Minor produzione di fanghi da smaltire (fino al 20%)
- Acqua depurata limpida e priva di batteri (non necessita di disinfezione)
- Adatti all'upgrading di impianti esistenti ed all'utilizzo in impianti prefabbricati / mobili
- Adatti al recupero / riutilizzo / potabilizzazione delle acque depurate

IMPIANTI

REALIZZAZIONI A PROGETTO



Progettiamo e realizziamo impianti civili ed industriali di tutte le potenzialità, applicando sia le tecnologie tradizionali (fanghi attivi in continuo, fanghi attivi SBR, chimico-fisico...), che quelle più avanzate (MBR, MBBR). Interveniamo anche nell'aggiornamento/ampliamento di impianti esistenti, e siamo in grado di offrire un servizio completo e chiavi in mano, dalla progettazione, alla realizzazione, fino al controllo, alla manutenzione e alla gestione dell'impianto.



PREFABBRICAZIONE



Vista la crescente richiesta di impianti di depurazione per comunità isolate o comunque non servite dalla pubblica fognatura, abbiamo esteso la nostra attività alla produzione di impianti prefabbricati "di qualità", utilizzando sempre le più avanzate tecnologie disponibili con lo scopo di fornire soluzioni efficaci, affidabili e di facile manutenzione, che consentano anche il recupero/riutilizzo delle acque depurate.

Diverse tecnologie possono essere utilizzate per questo tipo di realizzazioni, a seconda del contesto applicativo e degli obiettivi da raggiungere. In particolare vi trovano applicazione le tecnologie a membrane (MBR) e a biomasse adese su letto flottante (MBBR), proprio per l'alta resa e le minori volumetrie necessarie.

